**ГОСТ 4405-75 - ПОЛОСА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ И КОВАНАЯ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ**

Лента изготавливается толщиной 0,15-2 мм, шириной 20-410 мм.

Марки стали - 20Х13, 30Х13, 12Х13, 20Х13Н4Г9, 09Х15Н8Ю, 08Х17Н5МЗ, 12Х21Н5Т, 15Х18Н12С4ТЮ, 12Х17Г9АН4, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13МЗТ, 12Х18Н9, 17Х18Н9, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н10Е, 03Х18Н12-ВИ, 20Х23Н18, 12Х25Н16Г7АР, 06ХН28МДТ.

Лента подразделяется:

а) по виду обработки:

* мягкая - М;
* полунагартованная - ПН;
* нагартованная - Н;
* высоконагартованная - ВН;

б) по виду поверхности:

* первая группа - 1,
* вторая группа -2,
* третья группа - 3;

в) по качеству поверхности: на классы А, Б, В, Г, Д, Е;

г) по точности изготовления:

* высокой точности - ВТ;
* повышенной точности - ПТ;
* нормальной точности - НТ;

д) по виду кромок:

* необрезная - НО;
* обрезная - О.

Полосу горячекатаную и кованую из инструментальной стали изготовляют согласно ГОСТ 4405-75.

Сортамент распространяется на инструментальную углеродистую и легированную сталь.

Марки стали и технические требования — по ГОСТ 1435-74 и ГОСТ 5950-73.

Длина полос: горячекатаных от 2 до 6 м; кованых — 1,5м.